

### NOTICE TECHNIQUE

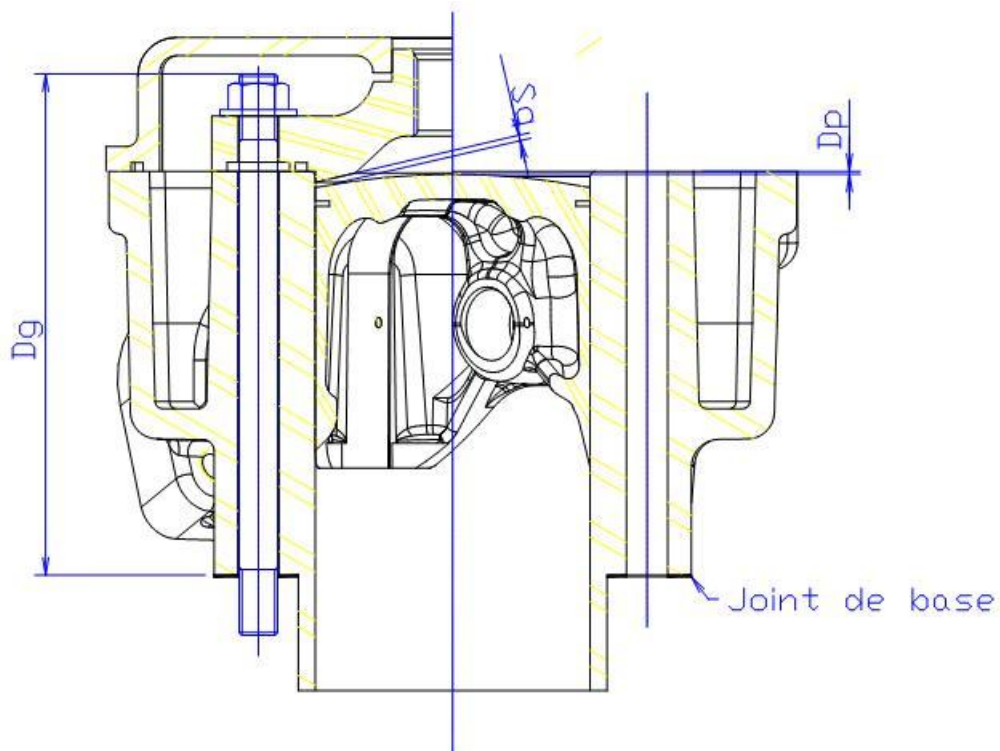
#### Haut Moteur Type G1 à Barrette 5 Transferts

#### COMPOSITION :

- \* 1 cylindre Racing type G1 6 transferts
- \* 1 culasse Racing type G1
- \* 1 piston Racing Ø40mm
- \* 1 segment Fonte GS chromé, rôdé bombé 40mm
- \* 2 joncs d'axe
- \* 1 axe de piston diamètre 12 mm, longueur 32 mm
- \* 1 joint torique viton 45 x 2,5
- \* 1 joint d'embase épaisseur 0,15 mm
- \* 1 joint d'embase épaisseur 0,25 mm
- \* 1 joint d'embase épaisseur 0,40 mm

#### REGLAGES PRINCIPAUX :

Jeu piston-cylindre	0,075 mm mini
Jeu à la coupe du segment	0,15 mm mini
Dépassement de piston recommandé	1.60mm
Squish équivalent à ce dépassement	0.7à 0.80mm
Volume de chambre équivalent	4.15 à 4.20cm <sup>3</sup>



# BIDALOT

## TECHNOLOGIES

Tél. : +33 (0) 559 859 500  
Fax : +33 (0) 559 859 505

Retrouvez nous sur internet  
[www.bidalot.fr](http://www.bidalot.fr)

### MONTAGE IMPERATIF :

- BOUGIE NGK B10 EG REF 118 11 242 ou NGK B10 EGV REF 118 12 242 (cylindre stock)
- BOUGIE NGK R6252 E105 11800216 ou NGK B11EGP EGV REF 118 13 342 (cylindre Préparé)

### CONSEILS DE MONTAGE :

- \* Tous les cylindres sont soigneusement ébavurés avant nikasil. Toutefois, vérifiez bien avant montage la base du cylindre sur les angles vifs.
- \* Pour contrôler le jeu à la coupe du segment, le positionner dans un plan perpendiculaire à l'alésage à 10 mm du haut du cylindre.
- \* Huiler légèrement le cylindre avant montage. Positionner le piston sur la bielle, l'ergot vers l'arrière du cylindre.
- \* Bien positionner les joncs d'axe de piston.

### LUBRIFICATION :

- \* Utiliser du mélange à 3% d'huile de synthèse ( MOTUL 800, CASTROL A747 ou ELF HTX976)
- \* N'utiliser que de l'essence Sans Plomb 98, de type SHELL V-POWER ou TOTAL Excellium, seules essences du marché exemptes d'éthanol.

### OPTIMISATION DES PERFOS :

Dans le cadre d'une utilisation Racing de ce haut moteur, qui doit dès lors impérativement être associé à un échappement Racing et un allumage à avance variable, nous vous conseillons les réglages suivants :

- Hauteurs de distribution :
  - o Montage avec vilebrequin Course 41.8mm :
    - Hauteur de cylindre : 72.7mm  $\pm$ 0.1mm
    - Transferts principaux : 31.85mm soit 130°
    - Transferts arrière : 32.15mm soit 128°
    - Echappement : 20.95mm soit 194°
  - o Montage avec vilebrequin Course 39.7mm :
    - Hauteur de cylindre : 71.6mm  $\pm$ 0.1mm
    - Transferts principaux : 30.15mm soit 130°
    - Transferts arrière : 30.45mm soit 128°
    - Echappement : 19.75mm soit 194°

Si, pour arriver à ces valeurs, vous avez besoin de reprendre le plan de joint de culasse par tournage, veillez à faire des passes de l'intérieur vers l'extérieur (0.2mm maxi par passe), en ayant pris soin de faire un rayon grâce à du papier abrasif, sur le coin entre l'alésage et le plan de joint. Ce rayon doit être refait avant chaque passe. Ceci dans le but de prévenir tout décollement de nikasil lors de cette opération de reprise.

**PREMIER POUR LE RESTER**

## MONTAGE SPECIFIQUE SUR CARTERS BIDALOT :

Dans le cas du montage spécifique de ce cylindre sur des carters de marque BIDALOT, qu'ils soient de type G2B, G1Open, ou des carters réédités type G1/G2 2013, il convient de fraiser les 2 ailettes du bas, selon le plan ci-joint :

