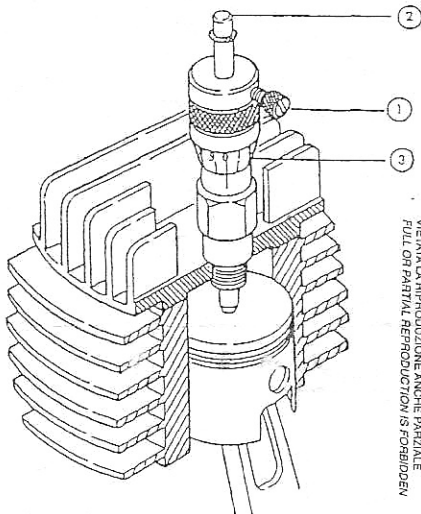


**buzzetti**<sup>®</sup>  
 MADE IN ITALY  
 ACCESSORIO NON ORIGINALE  
 ACCESSORY NOT ORIGINAL  
 ACCESSOIRE PAS ORIGINAL  
 ZUBEHÖR NICHT ORIGINAL



VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE  
 FULL OR PARTIAL REPRODUCTION IS FORBIDDEN

**Art. 4936**

MICROMETRO  
 MESSA A PUNTO MOTORI 2T  
 MICROMETRE  
 MISE AU POINT MOTEURS 2T  
 MICROMETER  
 FOR SET-UP 2S ENGINES  
 MIKROMETER  
 FUER EINSTELLUNG 2T MOTOREN

M 14 x 1,25  
 CANDELA  
 BOUGIE  
 SPARK PLUG  
 KERZEN

INSERIRE L'ATTREZZO NEL FORO DELLA CANDELA AVENDO CURA CHE LA VITE (1) SIA ALLENTATA. RUOTANDO A MANO IL VOLANO MAGNETICO E OSSERVANDO IL MOVIMENTO DELL'ASTICCIOLA (2) DETERMINARE IL PUNTO MORTO SUPERIORE. SERRARE LA VITE (1) RENDENDO SOLIDALE L'ASTICCIOLA (2) CON L'ATTREZZO (3). RUOTANDO IN SENSO ORARIO IL CORPO DELL'ATTREZZO E SEGUENDO LE ISTRUZIONI DEL COSTRUTTORE DEL MOTORE. DETERMINARE L'ANTICIPO DESIDERATO.

IL CORPO GRADUATO DELL'ATTREZZO AVANZA DI mm. 1 OGNI GIRO E OGNI DIVISIONE CORRISPONDE AD 1/10 DI MILLIMETRO.

INSERER L'OUTIL DANS LE TROU DE LA BOUGIE EN AYANT SOIN QUE LA VIS (1) SOIT DESERREE. EN TOURANT A LA MAIN LE VOLANT MAGNETIQUE ET EN OBSERVANT LE MOUVEMENT DE LA TIGE (2) DETERMINER LE POINT MORT SUPERIEUR. SERRER LA VIS (1) RENDANT SOLIDAIRE LA TIGE (2) AVEC L'OUTIL (3); EN TOURNANT DANS LE SENS HORAIRE LE CORPS DE L'OUTIL ET SUIVANT LES INSTRUCTIONS DE CONSTRUCTEUR DE MOTEUR, DETERMINER L'AVANCE DESIREE.

LE CORPS GRADUE DE L'OUTIL AVANCE 1 mm CHAQUE TOUR ET CHAQUE DIVISION CORRESPONDE A 1/10<sup>e</sup> DE MILLIMETRE.

SLACKEN THE KNURLED SCREW (1) WHICH WILL ALLOW THE PLUNGER TO MOVE FREELY. CAREFULLY THREAD THE TOOL INTO THE SPARK PLUG HOLE AND SCREW IT FULL IN. TURN THE FLYWHEEL GENTLY. THE MOVEMENT OF THE PLUNGER WILL SHOW THE EXACT POSITION OF THE TOP DEAD CENTRE. TIGHTEN THE SCREW (1) WHICH PREVENT FURTHER MOVEMENT OF THE PLUNGER. TURN THE KNURLED ADJUSTER BODY (3) IN A CLOCKWISE DIRECTION TO ESTABLISH THE CORRECT ADVANCE ACCORDING TO THE MANUFACTURER'S RECOMMENDATION.

EACH FULL TURN OF THE KNURLED ADJUSTER CORRESPONDS TO mm. 1 OF ADVANCE. EACH GRADUATION IS EQUAL TO 1/10 OF A MILLIMETRE.

GERAET IN DIE KERZENBOHRUNG EINFUEHREN, WOBEI DIE SCHRAUBE (1) GELOCKERT SEIN MUS DUECH MANUELLE DREHUNG DES MAGNETRADES, BEI GLEICHZEITIGER KONTROLLE DER STANGENBEWEGUNG (2) DEN OBEREN TOTEN PUNKT BESTIMMEN. DURCH ANZIHEN DER SCHRAUBE (1) STANGE (2) FEST MIT GERAET (3) VERBINDEN. GERAETKOERPER IM UHRZEIGERSINN UNTER BEACHTUNG DER ANWEISUNGEN DES MOTORKONSTRUKTEURS BIS ZUR ERREICHUNG DER GEWUENSCHTEN VORSTELLUNG DREHEN.

DER GERICHTE GERAETEKOEPRER RUECKT BEI JEDER DREHUNG UM mm. 1 VOR, UND JEDE TEILLINIE ENTSPRICHT EINEM MILLIMETERZEHNTTEL.